

# SOLUTION DE FLUX ET EQUIPEMENT INDUSTRIEL ELEVATEURS



STANDARD OU  
PERSONNALISE

**BLOKSMA**

# SPECIALISTE PROFESSIONNEL PERFECTIONISTE



**Dirk Bloksma**, Dipl.-Ing. (FH)  
expert qualifié  
en Lean Management

„L’OPTMISATION DES SOLUTIONS DE FLUX EST NOTRE SAVOIR FAIRE. DEPUIS PLUS DE 40 ANS, NOUS ACCOMPAGNONS LES ENTREPRISES DANS LEUR PROCESSUS D’AMELIORATION ET DEVELOPPONS DES SOLUTIONS DURABLES AFIN D’AMELIORER L’ERGONOMIE ET LA PRODUCTIVITE.”

## HISTORIQUE



- 1920** Création de la société BLOKSMA aux Pays Bas.
- 1949** Hendrik Marinus Bloksma s’établit en Allemagne pour la fabrication de refroidisseur d’eau pour l’industrie automobile.
- 1958** Herman A. Bloksma rejoint la compagnie à l’age de 16 ans.
- 1972** Developpement des premières solutions d’amélioration des flux industriel par Herman A. Bloksma.
- 1978** Premier brevets par Herman A. Bloksma.
- 1992** Dirk Bloksma rejoint la compagnie.
- 2004** Dirk Bloksma prend en charge la direction de BLOKSMA-Engineering GmbH. Toute son équipe s’investie sur la réalisation des processus d’amélioration continue.

# TABLE DES MATIERES

## CERTIFICATIONS + INDUSTRIES

Page 4

---

## VERSION D'ELEVATEURS

Page 5

---

## FAMILLE G + ERGONOMIE

Page 6-7

---

## TYPE D'ELEVATION

Page 8-9

---

## SENS D'INTRODUCTION

Page 10-11

---

## MOBILITE EN INDUSTRIE

Page 12-13

---

## NOS MODELS + VERSIONS DOUBLES

Page 14-15

---

## CAPTEURS + TYPES DE COMMANDES

Page 16-19

---

## BASCULE, RENVERSEMENT, ROTATION

Page 20-21

---

## ACCESSOIRES

Page 22-23

---

## SOLUTIONS SPECIFIQUES

Page 24-25

---

## QUELQUES EXEMPLES CLIENTS

Page 26-27

---

# CERTIFICATIONS



# INDUSTRIES



AUTOMATISATION



AUTOMOBILE /  
EQUIPEMENTIERS



LOGISTIQUE



OUTILLAGE



SANITAIRE



COMPOSANTS  
ELECTRONIQUES



MOTEURS



ECLAIRAGE / TECHNOLOGIE



AERONAUTIQUE



PHARMA / MEDICAL



AGRICULTURE



ALIMENTAIRE

**Actionner un bouton plutôt que solliciter vos articulations:** L'élèveveur apporte une vraie ergonomie au poste de travail. La gamme **BLOKSMA** offre un choix d'élèveveurs pneumatiques, électriques et électro-hydrauliques.

**2 350 DIFFERENTS MODÈLES DÉVELOPPÉS AFIN DE RÉPONDRE AUX ATTENTES DE NOS DIFFÉRENTS CLIENTS.**

Les élèveveurs BLOKSMA permettent la mise à hauteur des composants aux postes de travail, agissant sur le confort des opérateurs. La personnalisation et leur modularité réponds à la plus part des besoins de nos clients.

## VERSION D'ELEVATEURS:

### H = ELEVATEURS

#### ALIMENTATION:

HE = Electrique  
HP = Pneumatique  
HH = Hydraulique  
HB = Batterie

#### MOBILITE:

S = Stationnaire  
T = Semi-mobile  
M = Mobile

#### CHARGEMENT:

F = Frontal  
L = Latéral gauche  
R = Latéral droit  
T = Tandem  
G = Gemini

**Example: HES-F: Elèveveur - Electrique - Stationnaire - Frontal**



## GRANDE FLEXIBILITE GRACE A UN DESIGN MODULAIRE

La plupart des élèveveurs sont modulables.  
Un frontal peut-être facilement transformé en latéral.  
Un élèveveur stationnaire peut également être transformé en version mobile.

# LA FAMILLE "G"

## NOTRE VERSION PNEUMATIQUE:



**G3**  
jusqu'à 500kg

## NOS VERSIONS ELECTRIQUES:



**G4**  
pour charges légères  
jusqu'à 300kg



**G5**  
pour charges lourdes  
au-delà de 300kg

## NOS VERSIONS ELECTRO- HYDRAULIQUE CHARGES LOURDES



**G7**  
Electro-hydraulique charges  
lourdes au-delà de 1 000 kg.  
**Sur demande, une charge  
plus élevée est possible.**

## NOTRE SPÉCIALISTE DE LA FLEXIBILITÉ



**G8**  
Etroit et flexible, jusqu'à 200kg  
avec un axe de guidage  
linéaire. Fixation au sol.

# TROUBLES MUSCULO-SQUELETTIQUES DANS L'ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

**Les troubles musculosquelettiques (TMS) sont largement répandus et causent douleurs pour les individus et coûts pour les entreprises.**

De mauvais gestes et postures liés aux mouvements de préhension de composants, de port de charges en sont les principales causes. Les TMS sont définis comme maladies professionnelles et méritent une mise en œuvre d'actions préventives tel que la mise à disposition de solutions ergonomiques de mise à hauteur par élévation.

**Les TMS sont une des principales causes d'incapacité au travail**

- Incapacité totale,
- handicap sévère,
- limitation des capacité de travail

**Conséquences des TMS par an**

- 22,5 % d'absenteisme
- 17 Md € de perte de production
- 30 Md € de perte en valeur ajoutée

Source:  
Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit Berichtsjahr 2017  
BAuA (Hrsg.) Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin

## ERGONOMIE

Le CUELA, système de mesure du stress musculaire, permet d'évaluer les situations en conditions réelles aux postes de travail avec des capteurs positionnés sur les tenues de travail et reliés à un Soft analytique.

Source:  
Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung e.V. (DGUV)

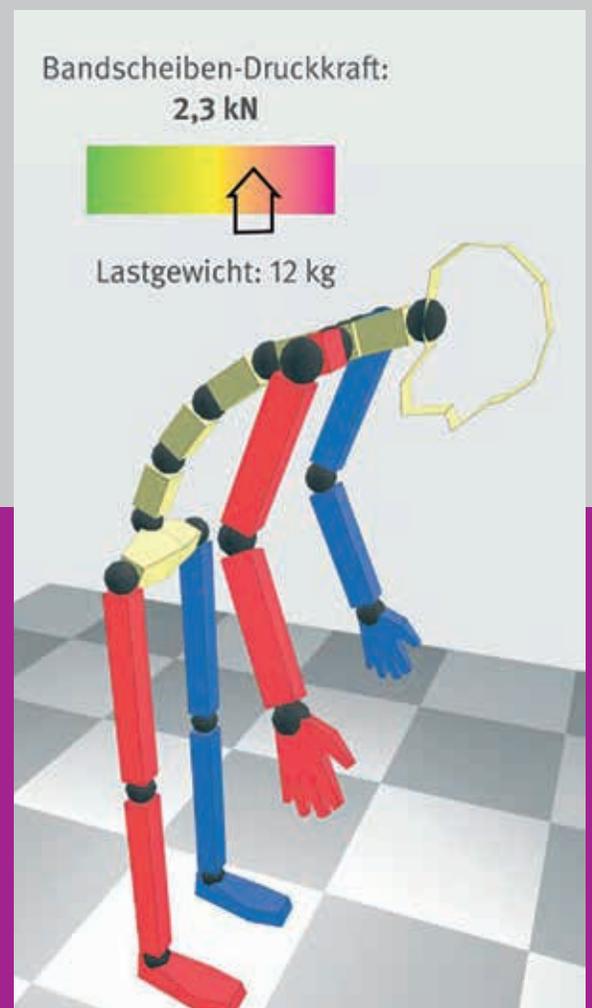
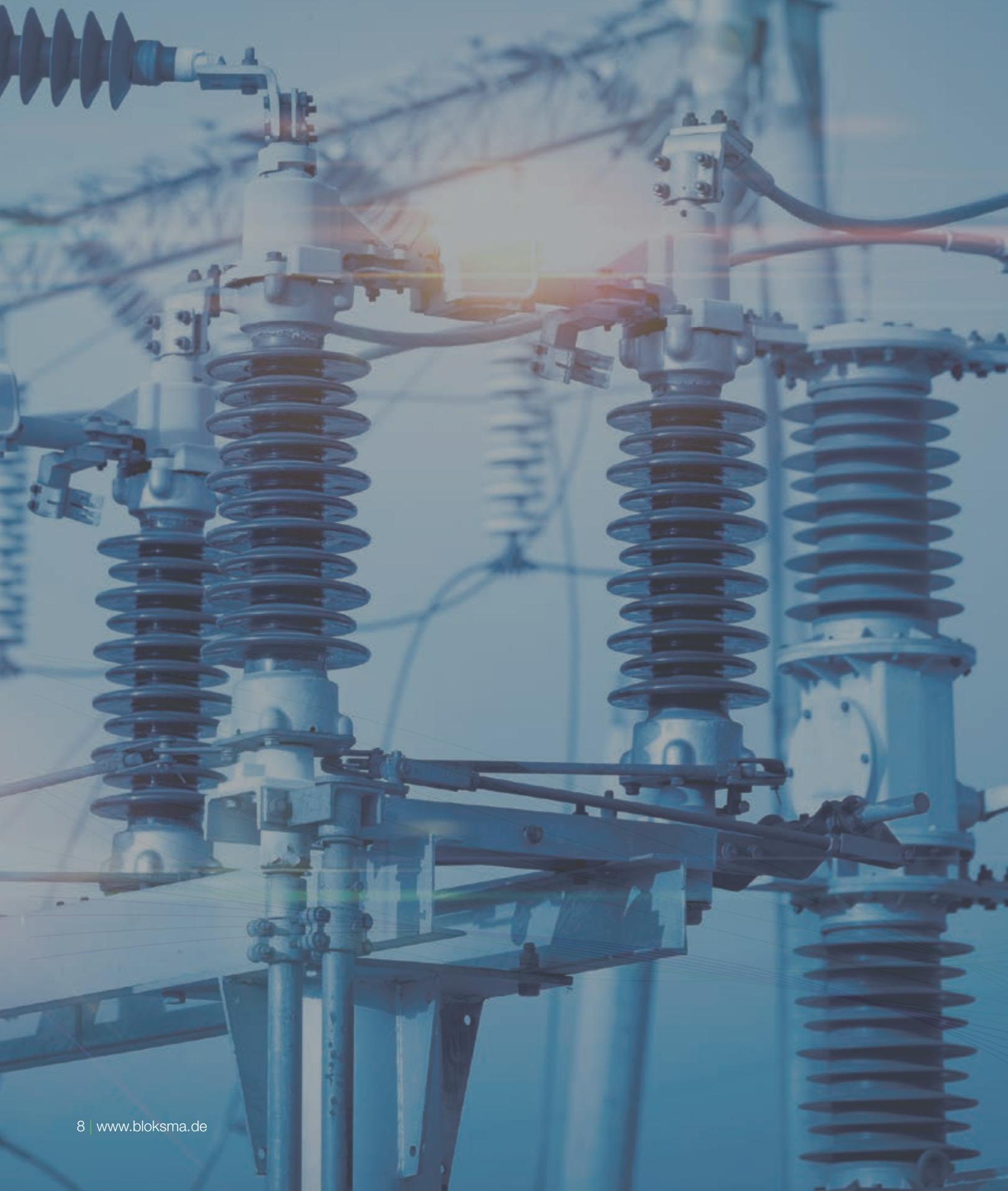


Image: IFA (<https://www.dguv.de/ifa/index.jsp>)

# TYPE D'ELEVATION



# TYPE D'ELEVATION



## ELECTRIQUE

- Capteur de mise à niveau et autres accessoires
- Différentes vitesses
- Montée/ baisse manuel ou automatique
- Mise à hauteur adaptable à chaque personne
- Modulable



## PNEUMATIQUE

- Version ECO
- Pour un usage sans contrainte de productivité ou besoin d'action en temps masqué
- Modulable



## HYDRAULIQUE

- Pour charge très lourdes
- Essentiellement utilisé pour le basculement de grands formats



## ALIMENTATION PAR BATTERIE

- Pour plus de mobilité
- Élévateur sur roues
- Pour des environnements adaptés

# SENS D'INTRODUCTION



## CHARGEMENT FRONTAL LONGITUDINAL / TRANSVERSAL

**Longitudinal**, introduction par le petit côté ou **transversal**, introduction par le grand côté.

## INTRODUCTION LATERAL PAR LA GAUCHE OU PAR LA DROITE

Longitudinal, introduction par le petit côté ou transversal, introduction par le grand côté.



## ACCES TRAVERSANT

Par rail, en remplacement des fourches, pour une évacuation de l'embase roulantes côté opposé à son introduction.

## ELEVATEUR BASCULEUR

Pour un meilleur accès aux composants à l'intérieur d'une caisse palette.



# SENS D'INTRODUCTION



# MOBILITE EN INDUSTRIE



# MOBILITE EN INDUSTRIE



## VERSION MOBILE

Élévateur sur roue pour une mobilité complète. Changement de poste, réorganisations fréquentes, accès à l'arrière de l'élévateur.



## VERSION SEMI- MOBILE

Avec deux roues à l'arrière, l'élévateur peut-être facilement et occasionnellement déplacé comme un diable.



## VERSION STATIONNAIRE

Lorsque la dimension et/ou le poids de la charge nécessite une fixation au sol.

# NOS MODELS



## EMBASES ROULANTES ET EMBASES ETAGERES

Adaptables à toutes les dimensions d'embase-  
es sur roues avec piles de bacs ou cartons  
ainsi que d'embase-és étagères.



## BACS ET CONTENEURS

Avec accroches spéciales adaptées à la  
structure du bac pour une préhension  
bac à bac et bascule



## EMBASES DE FORMATS PALETTES

Chargement à l'aide d'un transpalette  
ou chariot fourches.

# VERSIONS DOUBLES

## TANDEM

Elévateurs côte à côte.  
Pour transfert de composants  
d'un emballage à un autre.



## TWIN

Elévateurs face à face (introduction latéral)  
pour le transfert de composants  
d'un emballage à un autre.



## GEMINI FRONTAL / LATERAL

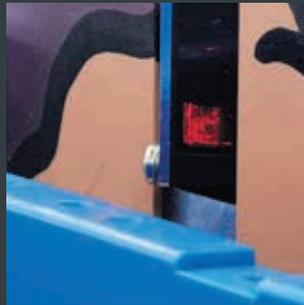
Toujours dans l'esprit d'empilage et dépilage  
coordonnés, cette version met la colonne  
élévatrice au centre des opérations.



# CAPTEURS

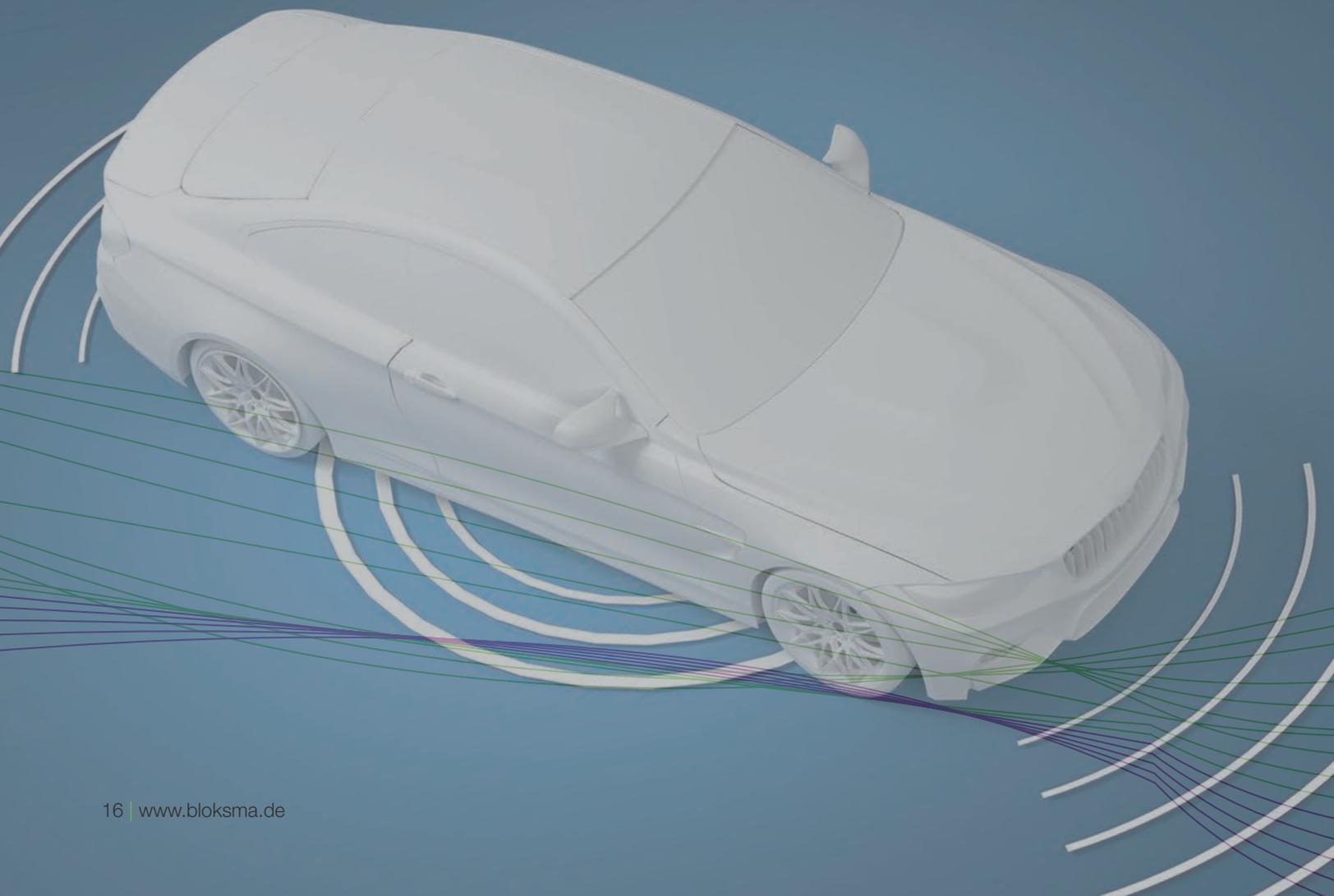
## CAPTEURS DE MISE A HAUTEUR

Deux types de capteurs suivant votre type d'emballages : à parois fermées - type bacs plastique ou carton ou à parois ouvertes type paniers fils. Dans les deux cas, l'élévateur est équipé d'un capteur anti-écrasement, actif lors de la descente.



## CAPTEUR DE PRESENCE DE CHARGE

Développé par BLOKSMA, ce capteur évite la montée des fourches dans la cas ou l'embase roulante n'est pas entièrement introduite sur les fourches



# TYPES DE COMMANDES

## COMMANDES POUR ELEVATEURS ELECTRIQUES

### COMMANDE POSITIONNABLE

Boîtier de commande avec 2,5 mètres de câbles afin de positionner celui-ci au plus proche de l'opérateur (trice).



### BOUTONS POUSSOIR

Sur le dessus de l'élévateur.



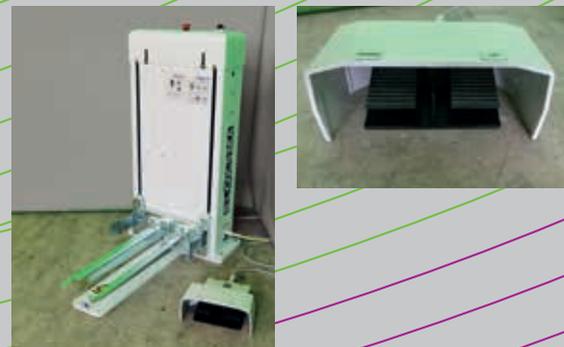
### COMMUNICATION AVEC UN AUTOMATISME

Interface prise Harting



### COMMANDE AU PIED

Afin de libérer les mains de l'opérateur



# TYPES DE COMMANDES



# COMMANDES POUR ELEVATEURS PNEUMATIQUES

## JOYSTICK

Sur le dessus de l'élèveur.



## JOYSTICK POSITIONNABLE

Avec flexible pneumatique pour positionner la commande au plus proche de l'opérateur (trice).



## BOUTONS POUSSOIR (option)

Sur le dessus de l'élèveur.

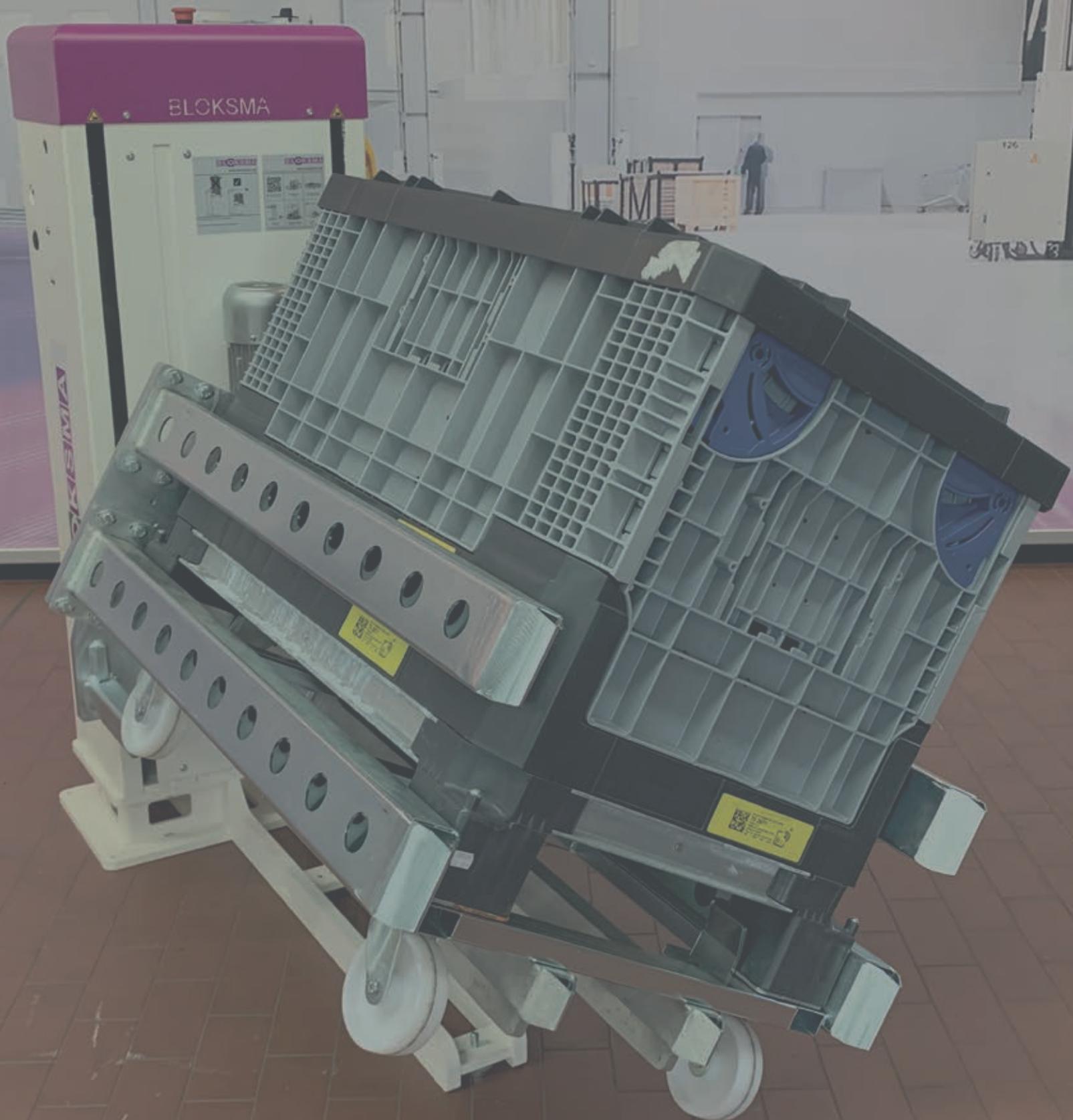


## COMMANDE AU PIED

Afin de libérer les mains de l'opérateur.



# BASULEMENT RENVERSEMENT ROTATION



# BASULEMENT RENVERSEMENT ROTATION



## **BASCULEMENT**

Permet de lever et basculer la charge pour meilleur accès aux composants au fond de l'emballage



## **RENVERSEMENT**

Permet de vider un emballage par retournement



## **ROTATION**

Pour une meilleure adaptation au poste et accès aux composants par l'opérateur(trice)



## **DECOLLEMENT**

Pour soulever uniquement vos pièces et libérant votre embase, nos fourches sont alors adaptées à la hauteur nécessaire, tout assurant une sécurité et stabilité à vos pièces.

# ACCESSOIRES



## ENROULEUR (optionelle)

Très pratique sur un élévateur mobile ou semi-mobile afin de déplacer l'appareil sans contrainte



## PESON

Cette option permet de peser ou compter vos pièces au fur et à mesure que celles-ci sont déposées dans leur contenant se trouvant sur l'élévateur.



## BARRE DE DÉTECTION (optionelle)

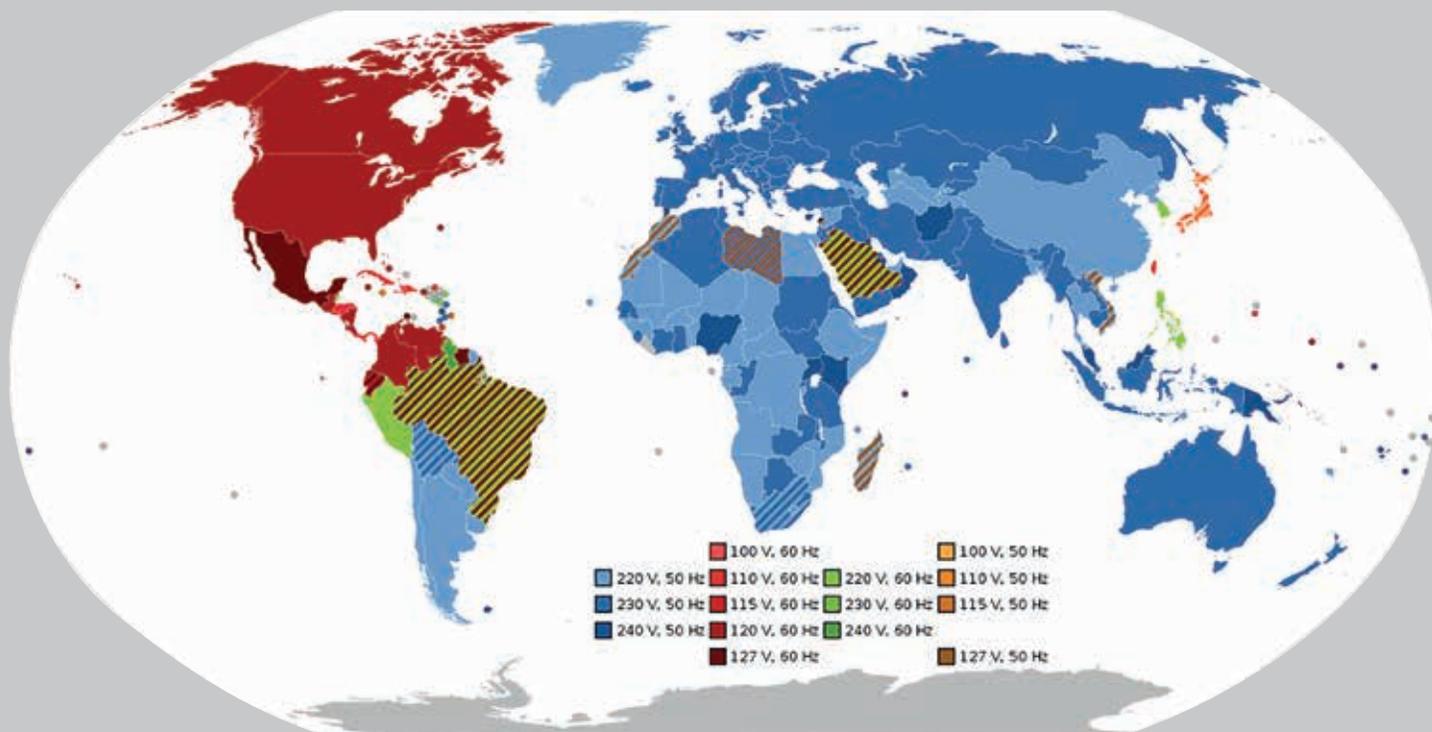
Sous votre embase, ce capteur met l'élévateur en sécurité si un objet se trouve dans la zone de l'embase.

## PAROIS DE SECURITE (optionelle)

Partielle ou complète, avec possibilité d'une porte coupe circuit.



# BRANCHEMENTS ET VOLTAGES



## Alimentation électrique

Disponible dans tous les standards internationaux.

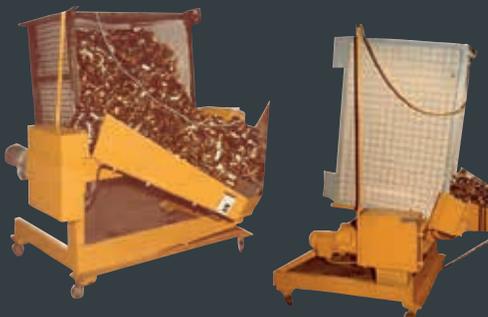
## UNITE DE MAINTENANCE



En zone humide, nous installons une unité de maitrise permettant une utilisation des versions pneumatiques sans risque de dégradation.

# SOLUTIONS SPECIFIQUES

**Le premier élévateur**  
développé par BLOKSMA  
pour un usage interne,  
dans les années 1950



**ESD Protection**



Tous les élévateurs sont  
disponibles en version  
ESD à la demande

**Avec convoyeur**  
**électrique**



**Avec convoyeur manuel**



**Avec table baculante manuellement**



**Elévation de palette sans**  
**l'embase**

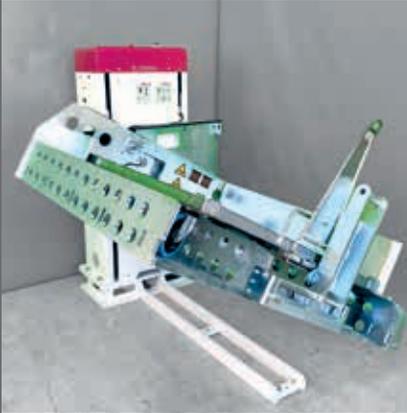


**Fourches adaptables**  
**à différents formats**



# SOLUTIONS SPECIFIQUES

Bascule



Fourches longues ou extensibles



Embases étagères grande hauteur



## ELÉVATEUR AVEC SYSTÈME D'ALIMENTATION AUTOMATIQUE DES EMBASES



# QUELQUES EXEMPLES CLIENTS



## DE NOMBREUX INDUSTRIELS DE RENOM UTILISENT ET ONT CONFIANCES EN NOS SOLUTIONS

VALEO - STELLANTIS - WILO - PARKER - SIGVARIS - POCLAIN - AKWELL  
- BIO MERIEUX - BOSCH - EATON - FAURECIA - FRESENIUS - ITRON - JTEKT  
- LEGRAND - NTN - TORBEL - TYCO - ZF - BRANDT - GIMA - CUMMINS

# QUELQUES EXEMPLES CLIENTS



KNORR BREMSE - MAGNETI MARELLI - SCHAEFFLER - SOGEFI - GIMA  
- GRUNDFOS - HAGER - INTERCARAT - PIERBURG - PIRET - PUNCH  
POWER GLIDE - SAUERMAN - SEW - STANLEY - TENTE

# DES SOLUTIONS POUR L'ENSEMBLE DE VOS BESOINS



1 | EMBASES  
ROULANTES



2 | ELÉVATEURS



3/4 | SUPERMARCHÉ  
FIFO ET PARKING  
EMBASES



5 | PALETTE  
ADAPTATRICE



6 | VISUEL  
MANAGEMENT



7 | PANIERS  
FIL DE LAVAGE



[www.bloksma.de](http://www.bloksma.de)



## BLOKSMA-Engineering GmbH

Daimlerstraße 10  
DE – 73660 Urbach near Stuttgart  
T: +49 7181 98 556-0  
F: +49 7181 98 556-42  
mail@bloksma.de  
www.bloksma.de

